



**KAZATOMPROM**  
NATIONAL ATOMIC COMPANY



**ТОО «РУ-6»**

**Полезная модель: «Мобильная установка промывки скважин»**

Ноябрь 2022 год





С целью снижения собственных затрат на РВР в августе месяце 2022 года был завершен НИОКР по теме «Разработка новых методов гидродинамического воздействия для разрушения кольматированных песчаных пробок фильтров скважин» по Договору №ФНПТ-06-20 от 31.12.2020. и была внедрена в производство ТОО «РУ-6». По результатам НИОКР полезная модель заменил вторую буровую установку 1БА-15В в плане разбурки колматационных пробок и спрессованного песка фильтра.



**Преимущество** - относительная дешевизна и мобильность установки, соответственно малое время обработки скважины и низкая стоимость проведения РВР. Требуется в среднем 6 ч. 46мин. на промывку одной скважины.

**Недостаток** – отсутствие возможности воздействовать на забой вращением, соответственно невозможно отмывать спрессованные и закольматированные песчаные пробки скважин.

**Преимущество** - возможность воздействовать на забой вращением, что позволяет промывать скважины практически любой сложности запескованности и закольматированности.

**Недостаток** – высокая трудоемкость и высокая стоимость РВР, низкая мобильность установки. Требуется в среднем 22,5 часа на промывку одной скважины.





Гидродинамическое устройство



Буровой насос НБ-32



Частотный преобразователь  
Siemens SINAMICS  
G120X



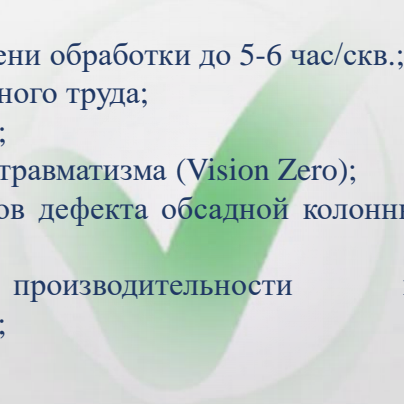
Щит управления



**+** ВЗД

- ✗ Высокие затраты;
- ✗ Высокая трудоемкость;
- ✗ Длительное время обработки ~ 22-24 часа;
- ✗ Высокая опасность травматизма;
- ✗ Возможность падения с высоты;
- ✗ Наличие мачты;

- Снижение стоимости обработки до 120 тыс.тг/скв
- Сокращение времени обработки до 5-6 час/скв.;
- Минимизация ручного труда;
- Отсутствие мачты;
- Снижение рисков травматизма (Vision Zero);
- Исключение рисков дефекта обсадной колонны при РВР;
- Улучшение производительности и эффективности РВР;





**Спасибо за внимание!**